



EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS  
DU CONSEIL D'ADMINISTRATION DU CENTRE  
COMMUNAL D'ACTION SOCIALE

Séance du Mercredi 12 Avril 2023

**Date de convocation**

\*\*\*

Le 29 Mars 2023

**Nombre  
d'Administrateurs**

\*\*\*\*\*

En exercice..... 17

Présents..... 11

Votants..... 13

DL-2023-05

**Objet**

\*\*\*\*

Approbation du Compte  
de Gestion du Receveur  
Exercice 2022



L'An Deux Mille Vingt trois, le Douze Avril à Dix-Huit Heures, le Conseil d'Administration du Centre Communal d'Action Sociale de MARLY, légalement convoqué, s'est réuni sous la présidence de Monsieur Jean-Noël VERFAILLIE, Président.

**Étaient Présents :**

Monsieur Jean-Noël VERFAILLIE, Président, Madame Mathilde BARBIEUX, Monsieur Jean-Claude VILLAIN, Monsieur Joël QUENTIN, Madame Jeanne-Marie BINOT, Madame Marie-Thérèse HOUREZ, Monsieur Christlan CHATELAIN, Monsieur Bruno MOUFTIEZ, Monsieur Jean-Noël DUPONT, Monsieur Bruno LECLERCQ, Madame Anne-Sophie BARTHELEMY.

**Étaient Absents excusés :**

Madame Alice DONNET, (donne procuration à Monsieur Jean-Noël VERFAILLIE), Madame Priscilla DZIEMBOWSKI, (donne procuration à Monsieur Joël QUENTIN), Monsieur Frédéric DEROT.

**Étaient Absents :**

Madame Martine WOLF, Madame Janine LECAILLE, Madame Loetitia ARENA.

**Exposé :**

Après s'être fait présenter les différents documents comptables afférents à l'exercice 2022, le compte de gestion dressé par le receveur accompagné des états de développement des comptes de tiers, ainsi que l'état de l'actif, l'état du passif, l'état des restes à recouvrer et l'état des restes à payer.

Après s'être assuré que le receveur a repris dans ses écritures le montant de chacun des soldes figurant au bilan de l'exercice 2022, celui de tous les titres de recettes émis et celui de tous les mandats de paiement ordonnancés et qu'il a procédé à toutes les opérations d'ordre qu'il lui a été prescrit de passer dans ses écritures.

.../...

C.C.A.S. DE MARLY (59)  
 EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS DU CENTRE  
 COMMUNAL D'ACTION SOCIALE  
 Séance du 12 Avril 2023

Considérant :

- L'ensemble des opérations effectuées du 1er janvier au 31 décembre 2022, y compris celles relatives à la journée complémentaire ;
- L'exécution du budget de l'exercice 2022 en ce qui concerne les différentes sections budgétaires.
- La comptabilité des valeurs inactives.

Les résultats globaux du compte de gestion 2022, en concordance avec le compte administratif 2022, s'établissent comme suit :

		RECETTES	DEPENSES
Réalizations De l'Exercice	Section de Fonctionnement	389 752,26 €	501 651,03 €
	Section d'Investissement		
TOTAL		501 651,03 €	389 752,26 €
Résultat de l'exercice		111 898,77 €	

REÇU LE  
 14 AVR. 2023  
 SOUS-PRÉFECTURE  
 DE VALENCIENNES

Il est demandé au Conseil d'administration :

- De déclarer que le compte de gestion dressé pour l'exercice 2022 par le receveur visé et certifié conforme à l'ordonnateur, n'appelle ni observation ni réserve de sa part.

Le Conseil d'Administration,  
 Oui l'exposé de Monsieur Le Président,  
 A L'UNANIMITÉ,  
 Après en avoir délibéré,

- \* Approuve le compte de gestion du receveur municipal pour l'exercice 2022. Ce compte de gestion visé et certifié par l'ordonnateur, n'appelle ni observation, ni réserve.

AINSI FAIT ET DÉLIBÉRÉ EN SÉANCE LES JOUR, MOIS ET AN SUSDITS



Pour extrait conforme,  
 Jean-Noël VERFAILLIE

Président.

Affiché le .....  
 Transmis en Sous-préfecture le 14/04/2023...  
 Document exécutoire à compter du .....  
 Notifié à l'intéressé le .....  
 PUBLIC LE 18/03/2023